

Endurance® est le nouveau balancier innovant développé par POMA dans l'optique d'un faible impact environnemental et de la sécurité des équipes en charge de l'exploitation et de la maintenance.



- grandes inspections en tête de pylône, sans démontage
- articulations sans graissage
- N°1 des balanciers en termes de charge par galet
- moins de galets voire moins de pylônes
- durabilité incomparable
- en exploitation depuis 2019
- 5 brevets

Compatible ✓ appareils neufs ✓ appareils existants



DESCRIPTION

Endurance® est un balancier innovant qui se décline dans une large gamme d'appuis de ligne et de têtes de pylônes (Support, Compression, Mixte) pour répondre au juste besoin de l'installation.

Fruit de plusieurs années de recherche et développement, ses performances techniques et environnementales inégalées sont validées sur le terrain depuis 2019.

Exploitation et maintenance sont optimisées pour une plus grande durabilité et une sécurité des opérateurs accrue.

FONCTIONNALITÉS & AVANTAGES

Des performances inégalées

Charge par galet la plus élevée du marché.
Moins de galets de ligne, voire moins de pylônes.
Solution brevetée d'articulations élastiques.
Moins de vibrations.
Plus grande durabilité.
Diminution de la consommation énergétique de l'appareil.
7 m/s : vitesse d'exploitation maximale.
65 mm : diamètre maxi du câble compatible avec le balancier.

Gains en exploitation et maintenance

Contrôles directement sur pylône lors des grandes inspections, sans démontage du balancier.
Moins d'interventions de maintenance (graissages, contrôles).

Réduction des temps et coûts d'exploitation et de maintenance.

Disponibilité accrue

Systèmes brevetés de sécurisation et de redondance des axes.
Détection quasi-instantanée des blocages de galets.
Meilleure stabilité du câble sous l'effet du vent.
Surveillance accrue du câble et mise en sécurité grâce au CPS EVO (Cable Positioning System) intégré.
Moindre exposition des opérateurs aux risques de chute.
Moindre recours à l'évacuation verticale.

ENVIRONNEMENT

- Conception POMA.
Structures de ligne optimisées.
Moins de matière première.
- Moins de masse à transporter pour une ligne complète, moins d'émissions de CO₂.
- Réduction du nombre de pylônes et de l'impact chantier sur certaines lignes.
- Diminution de la consommation énergétique de l'appareil.
- Plus grande durabilité, pas d'usure par friction et aucun graissage des articulations élastiques.
1 tonne de graisse évitée en 70000 heures pour une ligne de 15 pylônes. Moins de vibrations.
Moins d'opérations lourdes de démontage/remontage.

