

Le nouveau balancier LP07 LCI (Life Cycle Improvement) est une évolution du balancier LP07 intégrant un retour d'expérience d'une quinzaine d'année. Il offre de hautes performances techniques et bénéficie d'une amélioration substantielle de son cycle de vie, pour une exploitation et une maintenance optimisées.



► nouvelle conception issue d'un retour d'expérience de plus de 15 ans sur le balancier LP07

► grande durabilité

► résistance et fiabilité renforcées

► réduction des temps de maintenance

► fabrication française

Compatible ✓ appareils neufs ✓ appareils existants



DESCRIPTION

Le balancier LP07 LCI est une évolution du balancier LP07. Il se décline dans une large gamme d'appuis de ligne et de tête de pylônes (Support, Compression, Mixte) pour répondre au juste besoin de l'installation.

LCI (pour Life Cycle Improvement) bénéficie d'une amélioration substantielle de son cycle de vie, illustrée par de hautes performances techniques et un meilleur comportement dans le temps.



Son développement est basé sur un retour d'expérience de plus de 15 ans du balancier LP07 ainsi que des balanciers POMA antérieurs, notamment à partir des observations issues des Grandes Inspections (GI).

FONCTIONNALITÉS & AVANTAGES

Performances techniques et sécurité

Fiabilité accrue grâce au retour d'expérience capitalisé sur le balancier LP07.

Réduction de l'usure optimisant les performances du balancier dans tous les usages (Urbain, Tourisme, Neige).

Axes redimensionnés et renforcés.

Meilleure lubrification sur les points de contrainte.

7m/s : vitesse d'exploitation maximale.

Maintenance et sécurité des travailleurs

Moins d'interventions de maintenance.

Maintenance par échantillonnage approuvée par un organisme notifié, avec une stratégie de maintenance prédictive sur les Grandes Inspections permettant de repousser au maximum le démontage total du balancier. Mise à jour des procédures de Grandes Inspections pour cibler les contrôles sur les points les plus sensibles.

Amélioration de l'accessibilité pour la maintenance et diminution des opérations à risques.

ENVIRONNEMENT

► Axes majeurs de conception : qualité et durabilité.
Conception POMA.

► Moins d'usure de pièces, meilleure durabilité.
Maintenance optimisée (fréquence réduite, contrôles ciblés, opérations simplifiées).

